

注意事項

- ◆皮膚に付着したときは直ちに石けん水でよく洗い落してください。
- ◆目に入った場合大量の水でよく洗浄し、医師の指示に従ってください。
- ◆幼児の手の届かない所に置いてください。
- ◆本品は防錆塗料及び錆び取り剤ではありません。
- ◆特殊な塗料を上塗りする場合は、必ず試験後に使用してください。
- ◆メッキ面へのご使用は避けてください。
- ◆取り扱いには火気のないところで行ってください。
- ◆取り扱いの際は、皮膚、粘膜に触れないように、保護手袋、保護メガネ等を着用し蒸気を直接吸い込まないように有機溶剤用ガスマスクなどの保護具を着用してください。
- ◆蒸気、ガスを吸入して気分が悪くなった場合は新鮮な空気の場合で安静にしてください。
- ◆中身を使い切ってから破棄してください。
- ◆取扱いは風通しの良い場所で行い、密閉空間で取り扱う場合は局所排気装置を設置してください。
- ◆取り扱いまたは使用に際し、安全データシートを必ずお読みください。



販 売 店



オリエンタル塗料工業株式会社

◆本社・工場
〒574-0001 大阪市平野区加美北4丁目5番38号
TEL 06-6791-4031 FAX 06-6791-4034

◆東日本営業所
〒343-0036 埼玉県越谷市三野宮476ミルトクラール1番館102号
TEL 048-940-3927

◆福岡営業所
〒814-0161 福岡県福岡市早良区飯倉3-29-8
TEL 092-831-2281



BRUNOX（エポキシ工業用）は、スイスの「BRUNOX AG社」が鋳により生ずる種々の問題を解決するために開発された製品です。鉄鋼の酸化（フェリック・オキサイド(Fe² O³)）による損傷を食い止めるために設計されました。従来の酸洗い処理などの方法は、コストや時間がかかるだけでなく、作業終了直後から再発鋳が始まるという問題がありました。BRUNOXはこれらの問題を解決するだけでなく、鋳の処理と同時に有効なベースプライマーとしても機能します。

容量・荷姿



・原液タイプ：1kg
（プラスチック容器）



・スプレーエアゾール：300ml
（スチール缶）

■特長

【視覚的变化】
塗布すると赤褐色の鋳が黒色に変化

【保護性能】
鋳と鉄鋼を水不溶性の有機鉄錯体に変化させ、特殊エポキシ・アミンアダクトで保護される事により腐食を防ぎます。

【高い浸透性】
エマルジョンとは異なり、鋳の細孔への浸透性が良いため、高い効果を発揮します。

■使用方法

【塗装方法】
一液型で、刷毛、ローラー、エアレススプレー、ディッピングが可能です。

【安全性】
不燃性で、鉛・クロメート・亜鉛等の有害金属を含みません。

【下地処理】
塗布前にゴミ、油、浮き鋳などをタワシやサンドペーパーで取り除き、水洗いしてください。

【乾燥時間】（20℃雰囲気下）
2回塗りを行う場合：1回目の塗布が垂れないレベルで乾燥しているのを確認した時点。
上塗り（トップコート）を行う場合：72時間以上の乾燥が必要です。

【赤外線照射焼付】
硬化促進のため赤外線照射焼付（150℃－10分位）の方法もあります。

【注意点】
5℃以下および40℃以上での使用は避けてください。
使用後の残った液を元の容器に戻さないでください。
冬季は気温・湿度の影響により、乾燥時間が規定より長くなる場合があります。
製品は密栓し、冷暗所にて保管してください。
スプレータイプはよく振ってからご使用ください。
凹凸面へ塗装する場合や、より強力な保護を求める場合は、2回塗りを推奨します。
基材の形状によっては乾燥が遅い箇所があるのでご注意ください。

■用途

門扉、フェンス、バルнда、鋼製家具、自転車、農機具、金属屋根・壁及び付帯部分等

■適合するトップコート

塩化ゴム塗料や2液型ボディーフィラーを含め、一般的に使用されている全てのトップコートが使用可能です。

■技術データ

原液タイプ	
種 類	鋳転換剤および鉄鋼保護剤を含むエポキシ含有物
外 観	淡黄色
臭 気	酢酸臭
pH	弱酸性（4.0～4.5）
密度又は相対密度	0.99g/cm ³
引 火 点	13℃
塗 布 量	赤鋳が黒鋳に代わるまで（塗布目安：約20～100g/m ² ）
塗 布 面 積	10～50m ² /1kg
塗 装 間 隔	ブルノックスの1回目と2回目（指触で乾燥を確認後）
	ブルノックスの後に着色の上塗り（20℃で72時間～）
乾 燥 時 間	指触：74分 / 硬化：72時間（20℃雰囲気下）
希 釈 剤	アセトン/ラッカーシンナー（エアレス・ディッピング時のみ）※

※過剰に希釈した場合、鋳転換機能が低下し十分な効果が得られない場合があります。

■性能試験結果

性能	
促進耐候性試験 （ウエザオメーター）	300時間
	ブリスター D714-56 スコア 10
	発 錆 D610-68 スコア 10
耐 湿 試 験	ASTM D 224768（100%相対湿度）
	ブリスター D714-56 スコア 10
	発 錆 D610-68 スコア 10
ソルトスプレー	ASTM B 117-73
	ブリスター D714-56 スコア 8F
	発 錆 D610-68 スコア 9M
屈 曲 試 験	マンドレル 1/2 合格 クラック、シワなし
密 着 試 験	ASTM D 2197 100
長 期 耐 熱 性	160℃

スプレータイプ	
種 類	鋳転換剤および鉄鋼保護剤を含むエポキシ含有物
外 観	淡黄色
臭 気	有機溶剤臭
pH	弱酸性（4.0～4.5）
密度又は相対密度	0.80±0.02g/cm ³
引 火 点	-41℃（ジメチルエーテル）
塗 布 量	赤鋳が黒鋳に代わるまで（塗布目安：約20～100g/m ² ）
塗 布 面 積	2～12m ² /300ml
塗 装 間 隔	ブルノックスの1回目と2回目（指触で乾燥を確認後）
	ブルノックスの後に着色の上塗り（20℃で72時間～）
乾 燥 時 間	指触：74分 / 硬化：72時間（20℃雰囲気下）

安定性	
サイクルテスト	12時間 -20℃ 12時間 25℃を1サイクルとし6サイクル実施
	粘度変化なし（合格）
貯 蔵 安 定 性	50℃ 1ヶ月 合格 スコア 10（完全合格）
	皮張り・液の分離、沈殿、糖度変化なし
保 存 期 間	未開封で1年
貯 蔵 環 境	直射日光を避ける事。室温-10℃～30℃

